AIR CONDITIONING
LIGHT COMMERCIAL SOLUTIONS

Carrier

SODDISFARE
LE ESIGENZE DEL CLIENTE

CARRIER OFFRE SOLUZIONI GLOBALI PER UN'AMPIA GAMMA DI APPLICAZIONI DI RISCALDAMENTO, VENTILAZIONE, CLIMATIZZAZIONE, REFRIGERAZIONE ED ALTRO ANCORA.

COMFORT DOMESTICO

Milioni di persone si affidano alla leadership e all'esperienza di Carrier nella scelta di un sistema di riscaldamento e raffrescamento efficiente per la propria casa.

SOLUZIONI PER EDIFICI ECOSOSTENIBILI

Fissando sempre nuovi standard in termini di prestazioni, efficienza energetica e sostenibilità, Carrier offre soluzioni di climatizzazione, controllo e servizi di analisi energetica per l'intero ciclo di vita di un edificio.

TRASPORTO REFRIGERATO

Le soluzioni Carrier per il trasporto refrigerato ed il monitoraggio continuo della catena del freddo, oltre alla disponibilità di parti di ricambio originali, garantiscono un trasporto altamente sicuro ed affidabile di alimenti e bevande, medicinali ed altri prodotti deperibili a persone ed aziende in tutto il mondo.

REFRIGERAZIONE COMMERCIALE

Destinate all'industria alimentare e delle bevande, alla ristorazione e alla distribuzione alimentare al dettaglio, le nostre soluzioni di refrigerazione si basano su tecnologie di ultima generazione che preservano la freschezza dei cibi, ne garantiscono igiene e sicurezza e migliorano l'aspetto dei punti vendita in tutto il mondo.

Fin dall'inizio carrier si è dimostrata leader naturale. Non solo perché ha creato un prodotto rivoluzionario, ma perché, da quel momento, ha fissato uno standard di riferimento per la sostenibilità ambientale. Dal 1994 carrier ha guidato l'industria nella graduale eliminazione dei refrigeranti ozonodeplettivi, introducendo contemporaneamente nel mercato soluzioni per il riscaldamento, condizionamento e raffreddamento più efficienti e sostenibili dal punto di vista energetico.

La tutela ambientale e la protezione delle limitate risorse naturali del pianeta sono i nostri principi guida. Crediamo che sia di vitale importanza mantenere un equilibrio responsabile tra il comfort ambientale che creiamo oggi e il mondo in cui vivranno le prossime generazioni.

LEADERSHIP
NATURALE

IMPEGNO

I prodotti sostenibili partono da un'azienda sostenibile. All'interno di Carrier, la gestione ambientale è un valore fondamentale che si riflette quotidianamente sui prodotti, sui servizi, sulle attività e sulla cultura aziendale. Da più di 20 anni Carrier promuove un programma di tutela ambientale, salute e sicurezza, raggiungendo traguardi importanti come la riduzione del 35% delle emissioni di gas serra e la riduzione del 27% dell'utilizzo di acqua - in valori assoluti, dal 2006 al 2011. Nonostante i risultati raggiunti, Carrier ha realizzato tre stabilimenti certificati dall'U.S. Green Building Council® nell'ambito del sistema di valutazione LEED® *(Leadership in Energy and Environmental Design).*

INNOVAZIONE

I prodotti Carrier trasformano l'energia in lavoro utile. I ricercatori ed i progettisti Carrier si mettono sempre in discussione per creare prodotti che consumano meno risorse e producono meno emissioni. In quasi tutte le categorie, Carrier offre ai propri clienti soluzioni all'avanguardia e ad alta efficienza energetica. Carrier continua ad investire in ricerca e sviluppo, applicando le più recenti innovazioni tecnologiche per trovare soluzioni sempre più sostenibili.

LEADERSHIP

Fin dall'inizio, Carrier è stata leader naturale. Con l'invenzione della moderna climatizzazione Carrier ha fissato lo standard di riferimento per il settore industriale che da essa ha preso origine. Willis Carrier è stato un fautore della sostenibilità. Grazie all'utilizzo di processi di raffreddamento ottimali, la sua invenzione ha consentito ad innumerevoli aziende di evitare sprechi, preservando risorse per le generazioni future. Ancora oggi, la tutela dell'ambiente e la protezione delle risorse naturali non rinnovabili restano i principi guida delle attività di Carrier.

MIGLIORAMENTO

Attraverso una continua innovazione, cha abbraccia progettazione e produzione, Carrier migliora i processi produttivi, i prodotti e i servizi per arrivare a migliorare la vita quotidiana delle persone. La parola "miglioramento" rappresenta bene la politica di Carrier: attraverso il miglioramento continuo di prodotti eco-sostenibili che riducono l'impatto sull'ambiente, è possibile migliorare la qualità della vita delle generazioni presenti e future.

CONSOLE
42QZA/38QUS - DS

La soluzione per attività commerciali, uffici, scelta ideale per edifici nuovi o ristrutturati.

- **Design compatto** grazie all'avanzata tecnologia centrifugale che ottimizza i flussi d'aria e riduce la rumorosità dell'unità.
- **Flusso d'aria selezionabile** (sopra e sotto contemporaneamente o solo sopra) per una distribuzione dell'aria ottimale nel locale e/o per l'utente.
- **Presa d'aria fresca** dai quattro lati per un rinnovo costante dell'aria.

Incluso

Optional

UNITÀ INTERNA		42QZA009DS-1	42QZA012DS-1	42QZA018DS-1
UNITÀ ESTERNA		**38QUS009DS-1**	**38QUS012DS-1**	**38QUS018DS-1**
Capacità Raffrescamento	kW	2.64 (0.9~3.2)	3.52 (1.0~3.5)	4.40 (2.0~4.6)
Capacità Riscaldamento	kW	2.90 (0.8~3.7)	3.70 (1.0~4.0)	5.40 (2.0~5.5)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	2,7	2,8	3,3
P design capacità raffrescamento	kW	2,64	3,52	4,40
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	2,30	2,91	3,00
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.1 / 4.0 / 5.1	5.9 / 4.0 / 4.7	6.1 / 4.0 / 5.1
EER / COP		3.1/3.4	3.0/3.5	2.7/2.8
Etichetta energetica		A++ / A+ / A+++	A+ / A+ / A++	A++ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	151/805/686	207/1016/1072	252/1048/1124
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	3,9	5	7,8
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	840	1140	1600
Corrente nominale (riscaldamento)	A	3,8	4,7	8,2
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	860	1060	1760
Quantità di refrigerante R410a	kg	0,72	1,05	1,7
Tubazioni liquido / gas	pollici	(1/4"/3/8")	(1/4"/3/8")	(1/4"/1/2")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	25	25	30
Lungh. dislivello	m	10	10	20
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	15	15	15

UNITÀ INTERNA		42QZA009DS-1	42QZA012DS-1	42QZA018DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	60	60	60
Livello pressione sonora (high/med/low/silence)	dB(A)	43/39/34	45/43/38	46/44/42
Portata d'aria (high/med/low/silence)	m^3/h	460/400/360	530/480/360	530/470/430
Peso dell'unità	kg	13.5/18.0	15.0/19.5	15.0/19.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	700x600x210	700x600x210	700x600x210
Imballo (LxPxA)	mm	810x710x305	810x710x305	810x710x305

UNITÀ ESTERNA		38QUS009DS-1	38QUS012DS-1	38QUS018DS -1
Livello potenza sonora	dB(A)	64	65	65
Livello pressione sonora	dB(A)	54	56	57
Portata d'aria	m^3/h	1900	2100	2100
Peso	kg	26.0/29.0	28.5 / 31.5	38.0/40.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	770×300×555	800×333×554	800×333×554
Imballo (LxPxA)	mm	900×348×615	920×390×615	920×390×615

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

SOFFITTO / PAVIMENTO INVERTER
42QZL/38QUS - DS

Questa unità è stata progettata non solo per essere sottile ed elegante ma anche per offrire prestazioni elevate.

- **Alette motorizzate 3D** per distribuire l'aria secondo le preferenze individuali.
- **Ventilatori e batteria condensante** a basso profilo di ultima generazione.

Incluso

Optional

UNITÀ INTERNA		42QZL018DS-1	42QZL024DS-1	42QZL030DS-1
UNITÀ ESTERNA		**38QUS018DS-1**	**38QUS024DS-1**	**38QUS030DS-1**
Capacità Raffrescamento	kW	5.00 (2.0~5.5)	7.03 (2.5~8.0)	8.40 (2.1~10.5)
Capacità Riscaldamento	kW	5.50 (2.0~6.0)	7.30 (2.5~8.5)	9.00 (2.1~10.8)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	4,3	5,3	6,5
P design capacità raffrescamento	kW	5	7,03	8,4
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	4,32	5,2	7,91
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		5.9 / 4.1 / 5.1	5.8 / 4.0 / 4.6	6.3 / 4.0 / 5.2
EER / COP		2.8/4.0	2.9/3.3	2.8/3.6
Etichetta energetica		A+ / A+ / A+++	A+ / A+ / A++	A++ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	298/1470/1466	424/1820/2373	469/2769/2108
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	7,8	11	13,5
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	1720	2430	2970
Corrente nominale (riscaldamento)	A	6,1	9,6	11,3
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	1360	2180	2480
Quantità di refrigerante R410a	kg	1,7	2,05	2,8
Tubazioni liquido / gas	pollici	(1/4"/1/2")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	30	40	50
Lungh. dislivello	m	20	20	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	15	30	30

UNITÀ INTERNA		42QZL018DS-1	42QZL024DS-1	42QZL030DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	58	65	65
Livello pressione sonora (high/med/low/silence)	dB(A)	45/42/39	50/47/41	54/49/44
Portata d'aria (high/med/low/silence)	m^3/h	900/790/670	1150/1040/790	1650/1450/1250
Peso dell'unità	kg	27.0/32.0	27.0/32.0	31/36.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	1068x675x235	1068x675x235	1285x675x235
Imballo (LxPxA)	mm	1145x755x313	1145x755x313	1360x755x313

UNITÀ ESTERNA		38QUS018DS-1	38QUS024DS-1	38QUS030DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	65	69	70
Livello pressione sonora	dB(A)	57	61	62
Portata d'aria	m^3/h	2100	2700	4300
Peso	kg	38.0/40.5	50/54.5	62.9/68.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	800×333×554	845×363×702	946x410x810
Imballo (LxPxA)	mm	920×390×615	965×395×765	1090x500x875

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

SOFFITTO / PAVIMENTO INVERTER
42QZL/38QUS - DS

		Monofase	Trifase
UNITÀ INTERNA		42QZL036DS-1	42QZL036DS-1
UNITÀ ESTERNA		38QUS036DS-1	38QUS036DT-1
Capacità Raffrescamento	kW	10.4 (4.4~11.0)	10.4 (4.0~11.4)
Capacità Riscaldamento	kW	11.9 (3.7~13.8)	11.9 (2.9~14.5)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	9,8	9,7
P design capacità raffrescamento	kW	10,4	10,4
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	10,2	10,3
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.3 / 4.0 / 5.1	6.3 / 4.0 / 5.1
EER / COP		2.6/3.7	2.8/3.7
Etichetta energetica		A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	576/3561/2922	575/3599/2874
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	17,1	6
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	3970	3680
Corrente nominale (riscaldamento)	A	14	5,3
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	3200	3200
Quantità di refrigerante R410a	kg	3,65	3,65
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	50	50
Lungh. dislivello	m	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30

UNITÀ INTERNA		42QZL036DS-1	42QZL036DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	65	65
Livello pressione sonora (high/med/low/silence)	dB(A)	55/51/46	55/51/46
Portata d'aria (high/med/low/silence)	m^3/h	2000/1700/1350	2000/1700/1350
Peso dell'unità	kg	38/44	38/44
Dimensioni (LxPxA)	mm	1650x675x235	1650x675x235
Imballo (LxPxA)	mm	1725x755x313	1725x755x313

UNITÀ ESTERNA		38QUS036DS-1	38QUS036DT-1
Livello potenza sonora	dB(A)	70	70
Livello pressione sonora	dB(A)	64	64
Portata d'aria	m^3/h	4150	4150
Peso	kg	70.5/76.1	85.3/91
Dimensioni (LxPxA)	mm	946x410x810	946x410x810
Imballo (LxPxA)	mm	1090x500x875	1090x500x875

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

		Monofase	Trifase	Trifase
UNITÀ INTERNA		42QZL048DS-1	42QZL048DS-1	42QZL060DS-1
UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Capacità Raffrescamento	kW	13.6 (4.8~14.0)	13.6 (4.8~14.0)	15.5 (5.4~16.0)
Capacità Riscaldamento	kW	15.5 (5.4~16.0)	15.5 (5.4~16.0)	17.5 (4.3~18.5)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	11,3	11,1	11,5
P design capacità raffrescamento	kW	13,6	13,6	15,5
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	10,6	11,3	11,8
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		5.9 / 4.0 / 5.3	5.8 / 4.0 / 5.3	5.8 / 4.1 / 5.1
EER / COP		2.4/2.9	2.4/3.0	2.5/3.1
Etichetta energetica		A+ / A+ / A+++	A+ / A+ / A+++	A+ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	810/3718/3167	815/3954/3179	938/4011/3173
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	24,4	9,3	10,5
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	5620	5620	6150
Corrente nominale (riscaldamento)	A	23,4	8,6	9,4
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	5300	5130	5600
Quantità di refrigerante R410a	kg	4	4	4,3
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	50	50	50
Lungh. dislivello	m	25	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30	30

UNITÀ INTERNA		42QZL048DS-1	42QZL048DS-1	42QZL060DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	69	69	73
Livello pressione sonora (high/med/low/silence)	dB(A)	55/51/46	55/51/46	56/51/47
Portata d'aria (high/med/low/silence)	m^3/h	2100/1700/1500	2100/1700/1500	2250/1900/1500
Peso dell'unità	kg	38.2/44.6	38.2/44.6	40.5/47
Dimensioni (LxPxA)	mm	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Imballo (LxPxA)	mm	1725x755x313	1725x755x313	1725x755x313

UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Livello potenza sonora	dB(A)	75	75	77
Livello pressione sonora	dB(A)	64	64	64
Portata d'aria	m^3/h	6800	6800	7000
Peso	kg	95.1/108.4	108.1/121.2	112.8/126
Dimensioni (LxPxA)	mm	952x415x1333	952x415x1333	952x415x1333
Imballo (LxPxA)	mm	1095x495x1480	1095x495x1480	1095x495x1480

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

CASSETTA INVERTER
42QTD/38QUS - DS

90x90

60x60

La soluzione ideale per tutte le applicazioni commerciali.

- La bocchetta di aspirazione dell'aria esterna e la griglia di mandata aggiuntiva permettono il **condizionamento di una stanza attigua.**
- **Pompa di drenaggio incorporata** in grado di sollevare la condensa fino a 750 mm.

Incluso

Optional

UNITÀ INTERNA		42QTD009DS-1	42QTD012DS-1	42QTD018DS-1
UNITÀ ESTERNA		**38QUS009DS-1**	**38QUS012DS-1**	**38QUS018DS-1**
Capacità Raffrescamento	kW	2.64 (0.9~3.7)	3.52 (1.4~3.9)	5.00 (2.0~5.5)
Capacità Riscaldamento	kW	3.00 (0.8~3.8)	4.00 (1.2~4.2)	5.50 (2.0~6.0)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	2,7	2,7	3,9
P design capacità raffrescamento	kW	2,64	3,52	5
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	2,4	2,94	3,9
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.2 / 4.0 / 5.1	6.2 / 4.1 / 5.1	6.0 / 4.0 / 5.1
EER / COP		3.5/3.7	3.1/3.6	2.8/3.1
Etichetta energetica		A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++	A+ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	149/837/714	199/1002/960	293/1365/1345
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	3,4	5	8,1
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	740	1140	1800
Corrente nominale (riscaldamento)	A	3,6	4,7	7,5
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	820	1080	1700
Quantità di refrigerante R410a	kg	0,72	1,05	1,7
Tubazioni liquido / gas	pollici	(1/4"/3/8")	(1/4"/3/8")	(1/4"/3/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	25	25	30
Lungh. dislivello	m	10	10	20
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	15	15	15

UNITÀ INTERNA		42QTD009DS-1	42QTD012DS-1	42QTD018DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	58	59	60
Livello pressione sonora (high/med/low)	dB(A)	42/39/36	42/39/36	45/42/36
Portata d'aria (high/med/low)	m^3/h	560/430/390	560/430/390	650/530/370
Peso dell'unità	kg	15.0/18.0	16.5/19.0	16.5/19.0
Peso del pannello	kg	2.5/4.5	2.5/4.5	2.5/4.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	570x570x260	570x570x260	570x570x260
Imballo (LxPxA)	mm	655x655x290	655x655x290	655x655x290
Dimensioni (LxPxA) pannello	mm	647x647x50	647x647x50	647x647x50
Imballo (LxPxA) pannello	mm	715x715x123	715x715x123	715x715x123

UNITÀ ESTERNA		38QUS009DS-1	38QUS012DS-1	38QUS018DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	64	65	65
Livello pressione sonora	dB(A)	54	56	57
Portata d'aria	m^3/h	1900	2100	2100
Peso	kg	26.0/29.0	28.5 / 31.5	38.0/40.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	770×300×555	800×333×554	800×333×554
Imballo (LxPxA)	mm	900×348×615	920×390×615	920×390×615

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

CASSETTA INVERTER
42QTD/38QUS - DS

				Monofase	Trifase
UNITÀ INTERNA		42QTD024DS-1	42QTD030DS-1	42QTD036DS-1	42QTD036DS-1
UNITÀ ESTERNA		38QUS024DS-1	38QUS030DS-1	38QUS036DS-1	38QUS036DT-1
Capacità Raffrescamento	kW	7.03 (2.5~8.0)	8.40 (2.1~10.5)	10.2 (4.5~11.0)	10.2 (3.8~11.5)
Capacità Riscaldamento	kW	7.03 (2.5~8.5)	9.10 (2.1~10.5)	11.3 (3.7~13.7)	11.3 (2.9~13.8)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	5,4	6,6	9,7	9,6
P design capacità raffrescamento	kW	7,03	8,4	10,2	10,2
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	5,54	7	9,3	9,6
Temp. limite Raffrescamento	ºC	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	ºC	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.1 / 4.0 / 4.8	6.4 / 4.0 / 5.2	6.0 / 4.0 / 5.0	5.9 / 4.0 / 5.0
EER / COP		3.0/3.2	3.0/3.8	2.7/3.4	2.6/3.4
Etichetta energetica		A++ / A+ / A++	A++ / A+ / A+++	A+ / A+ / A++	A+ / A+ / A++
Consumo energetico annuo	kWh	403/1937/2277	459/2453/1950	588/3244/2894	610/3360/2885
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	10,5	12,4	16,6	6
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	2400	2780	3750	3890
Corrente nominale (riscaldamento)	A	9,6	10,6	15,2	5,3
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	2180	2300	3300	3300
Quantità di refrigerante R410a	kg	2,05	2,8	3,65	3,65
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	40	50	50	50
Lungh. dislivello	m	20	25	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30	30	30

UNITÀ INTERNA		42QTD024DS-1	42QTD030DS-1	42QTD036DS-1	42QTD036DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	61	65	65	65
Livello pressione sonora (high/med/low)	dB(A)	49/46/43	50/48/44	53/51/48	53/51/48
Portata d'aria (high/med/low)	m^3/h	1350/1200/1070	1390/1110/750	1800/1600/1400	1800/1600/1400
Peso dell'unità	kg	24.5/30.0	26.5/30.5	27.5/31.5	27.5/31.5
Peso del pannello	kg	5 / 8	5 / 8	5 / 8	5 / 8
Dimensioni (LxPxA)	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x245	840x840x245
Imballo (LxPxA)	mm	900x900x265	900x900x265	900x900x265	900x900x265
Dimensioni (LxPxA) pannello	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballo (LxPxA) pannello	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90

UNITÀ ESTERNA		38QUS024DS-1	38QUS030DS-1	38QUS036DS-1	38QUS036DT-1
Livello potenza sonora	dB(A)	69	70	70	70
Livello pressione sonora	dB(A)	61	62	64	64
Portata d'aria	m^3/h	2700	4300	4150	4150
Peso	kg	50/54.5	62.9/68.5	70.5/76.1	85.3/91
Dimensioni (LxPxA)	mm	845×363×702	946x410x810	946x410x810	946x410x810
Imballo (LxPxA)	mm	965×395×765	1090x500x875	1090x500x875	1090x500x875

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

		Monofase	Trifase	Trifase
UNITÀ INTERNA		42QTD048DS-1	42QTD048DS-1	42QTD060DS-1
UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Capacità Raffrescamento	kW	13.4 (4.8~14.0)	13.4 (4.8~14.0)	15.1 (5.0~16.0)
Capacità Riscaldamento	kW	15.5 (5.4~16.0)	15.5 (5.4~16.0)	18.0 (3.9~18.2)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	10,4	10,5	12,2
P design capacità raffrescamento	kW	13,4	13,4	15,1
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	10,7	11	11,2
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		5.5 / 4.0 / 5.0	5.6 / 4.0 / 5.1	5.7 / 4.0 / 5.2
EER / COP		2.4/2.9	2.5/3.0	2.4/3.1
Etichetta energetica		A / A+ / A++	A+ / A+ / A+++	A+ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	852/3756/3323	834/3847/3231	929/3916/3225
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	24,1	8,9	10,6
Potenza assorbita nominale (raffrescamento)	W	5530	5310	6240
Corrente nominale (riscaldamento)	A	23,1	8,5	9,5
Potenza assorbita nominale (riscaldamento)	W	5300	5130	5760
Quantità di refrigerante R410a	kg	4	4	4,3
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	50	50	50
Lungh. dislivello	m	25	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30	30

UNITÀ INTERNA		42QTD048DS-1	42QTD048DS-1	42QTD060DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	67	67	70
Livello pressione sonora (high/med/low)	dB(A)	51/49/47	51/49/47	54/52/49
Portata d'aria (high/med/low)	m^3/h	1900/1600/1330	1900/1600/1330	2000/1780/1580
Peso dell'unità	kg	28/32.1	28/32.1	31/34
Peso del pannello	kg	5 / 8	5 / 8	5 / 8
Dimensioni (LxPxA)	mm	840x840x287	840x840x287	840x840x287
Imballo (LxPxA)	mm	900x900x292	900x900x292	900x900x292
Dimensioni (LxPxA) pannello	mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballo (LxPxA) pannello	mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90

UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Livello potenza sonora	dB(A)	75	75	77
Livello pressione sonora	dB(A)	64	64	64
Portata d'aria	m^3/h	6800	6800	7000
Peso	kg	95.1/108.4	108.1/121.2	112.8/126
Dimensioni (LxPxA)	mm	952x415x1333	952x415x1333	952x415x1333
Imballo (LxPxA)	mm	1095x495x1480	1095x495x1480	1095x495x1480

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

CANALIZZATO INVERTER
42QSM/38QUS - DS

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

Compatta e versatile. La scelta ideale per edifici nuovi o ristrutturati.

- Sagoma ribassata per **installazioni in spazi con altezza limitata**.
- Unità affidabile e di lunga durata grazie al **compressore DC rotary con inverter** ad alta efficienza.
- Dotata di **presa d'aria di rinnovo.**
- **Pompa di drenaggio incorporata** in grado di sollevare la condensa fino a 750 mm.

Incluso Optional

UNITÀ INTERNA		42QSS012DS-1	42QSS018DS-1	42QSS024DS-1	42QSS030DS-1
UNITÀ ESTERNA		**38QUS012DS-1**	**38QUS018DS-1**	**38QUS024DS-1**	**38QUS030DS-1**
Capacità Raffrescamento	kW	3.52 (1.4~3.9)	5.00 (2.0~5.5)	7.03 (2.5~7.7)	8.70 (2.1~10.5)
Capacità Riscaldamento	kW	3.80 (1.2~4.2)	5.40 (2.0~6.0)	7.40 (2.4~8.7)	9.30 (2.1~10.8)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	2,5	4	5,3	7
P design capacità raffrescamento	kW	3,52	5	7,03	8,7
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	2,83	4,2	5,2	7,23
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.1 / 4.0 / 5.1	6.3 / 4.0 / 5.1	6.1 / 4.0 / 5.1	6.5 / 4.0 / 4.8
EER / COP		2.8/3.2	2.8/3.6	3.1/3.4	3.0/3.7
Etichetta energetica		A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	202/985/941	277/1468/1465	401/1820/2058	469/2532/2040
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph	220-240V / 50Hz / 1Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	5,5	7,7	9,7	13,1
Potenza assorbita nom. (raffrescamento)	W	1250	1680	2300	2860
Corrente nominale (riscaldamento)	A	5,2	6,6	9,5	11,6
Potenza assorbita nom. (riscaldamento)	W	1190	1500	2150	2490
Quantità di refrigerante R410a	kg	1,05	1,7	2,05	2,8
Tubazioni liquido / gas	pollici	(1/4"/3/8")	(1/4"/1/2")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	25	30	40	50
Lungh. dislivello	m	10	20	20	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	15	15	30	30

UNITÀ INTERNA		42QSS012DS-1	42QSS018DS-1	42QSS024DS-1	42QSS030DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	60	60	61	65
Livello pressione sonora	dB(A)	42/38/35	42/40/38	43/40/38	47/45/42
Portata d'aria (h/m/l/s)	m^3/h	540/500/370	790/660/490	1120/900/420	1900/1560/1205
Pressione statica esterna	Pa	0~40	0~80	0~100	0~120
Peso dell'unità	kg	18.5/23.0	23.0/29.0	30.2/37.3	40.5/48.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	700x635x210	880x674x210	1100x774x249	1360x774x249
Imballo (LxPxA)	mm	915x655x290	1070x725x270	1305x805x305	1570x805x305

UNITÀ ESTERNA		38QUS012DS-1	38QUS018DS-1	38QUS024DS-1	38QUS030DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	65	65	69	70
Livello pressione sonora	dB(A)	56	57	61	62
Portata d'aria	m^3/h	2100	2100	2700	4300
Peso	kg	28.5 / 31.5	38.0/40.5	50/54.5	62.9/68.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	800×333×554	800×333×554	845×363×702	946x410x810
Imballo (LxPxA)	mm	920×390×615	920×390×615	965×395×765	1090x500x875

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

CANALIZZATO INVERTER
42QSM/38QUS - DS

		Monofase	Trifase
UNITÀ INTERNA		**42QSS036DS-1**	**42QSS036DS-1**
UNITÀ ESTERNA		**38QUS036DS-1**	**38QUS036DT-1**
Capacità Raffrescamento	kW	10.2 (3.7~11.0)	10.2 (3.6~11.0)
Capacità Riscaldamento	kW	12.7 (3.0~14.0)	12.7 (2.7~13.5)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	10,3	9,9
P design capacità raffrescamento	kW	10,2	10,2
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	10,3	9,95
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		6.2 / 4.0 / 5.1	6.2 / 4.0 / 5.0
EER / COP		2.6/3.7	2.6/3.7
Etichetta energetica		A++ / A+ / A+++	A++ / A+ / A++
Consumo energetico annuo	kWh	574/3598/2888	577/3481/2912
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	17,4	6,2
Potenza assorbita nom. (raffrescamento)	W	3890	3890
Corrente nominale (riscaldamento)	A	15,7	5,3
Potenza assorbita nom. (riscaldamento)	W	3410	3390
Quantità di refrigerante R410a	kg	3,65	3,65
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	50	50
Lungh. dislivello	m	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30

UNITÀ INTERNA		**42QSS036DS-1**	**42QSS036DS-1**
Livello potenza sonora	dB(A)	65	65
Livello pressione sonora	dB(A)	47/45/42	47/45/42
Portata d'aria (h/m/l/s)	m^3/h	1900/1550/1200	1900/1550/1200
Pressione statica esterna	Pa	0~120	0~120
Peso dell'unità	kg	40.5/48.5	40.5/48.5
Dimensioni (LxPxA)	mm	1360x774x249	1360x774x249
Imballo (LxPxA)	mm	1570x805x305	1570x805x305

UNITÀ ESTERNA		**38QUS036DS-1**	**38QUS036DT-1**
Livello potenza sonora	dB(A)	70	70
Livello pressione sonora	dB(A)	64	64
Portata d'aria	m^3/h	4150	4150
Peso	kg	70.5/76.1	85.3/91
Dimensioni (LxPxA)	mm	946x410x810	946x410x810
Imballo (LxPxA)	mm	1090x500x875	1090x500x875

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

		Monofase	Trifase	Trifase
UNITÀ INTERNA		42QSS048DS-1	42QSS048DS-1	42QSS060DS-1
UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Capacità Raffrescamento	kW	13.7 (5.1~14.4)	13.7 (4.9~14.2)	15.4 (5.2~16.0)
Capacità Riscaldamento	kW	15.4 (4.4~16.4)	15.4 (4.7~16.9)	17.6 (4.8~18.8)
Capacità Riscaldamento a -7 C°	kW	10,8	11,6	12,6
P design capacità raffrescamento	kW	13,7	13,7	15,4
P design capacità riscaldamento (zona media)	kW	10,3	11,5	12
Temp. limite Raffrescamento	°C	-10~46	-10~46	-10~46
Temp. limite Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24
SEER / SCOP (zona calda) / SCOP (zona media)		5.8 / 4.0 / 4.9	5.9 / 4.0 / 5.4	5.5 / 4.0 / 5.1
EER / COP		2.7/3.5	2.6/3.7	2.3/3.4
Etichetta energetica		A+ / A+ / A++	A+ / A+ / A+++	A / A+ / A+++
Consumo energetico annuo	kWh	826/3597/3337	813/4030/3206	963/4196/3328
Alimentazione	V-ph-Hz	220-240V / 50Hz / 1Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale (raffrescamento)	A	22,3	8,4	11
Potenza assorbita nom. (raffrescamento)	W	5070	5230	6630
Corrente nominale (riscaldamento)	A	19,5	6,9	8,6
Potenza assorbita nom. (riscaldamento)	W	4400	4240	5140
Quantità di refrigerante R410a	kg	4	4	4,3
Tubazioni liquido / gas	pollici	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")	(3/8"/5/8")
Lunghezza tubazioni standard	m	5	5	5
Lungh. min. tubazioni	m	3	3	3
Lungh. max. tubazioni	m	50	50	50
Lungh. dislivello	m	25	25	25
Carica refrig. aggiuntiva	g/m	30	30	30

UNITÀ INTERNA		42QSS048DS-1	42QSS048DS-1	42QSS060DS-1
Livello potenza sonora	dB(A)	71	71	76
Livello pressione sonora	dB(A)	53/51/49	53/51/49	58/56/54
Portata d'aria (h/m/l/s)	m^3/h	2400/2050/1750	2400/2050/1750	2500/2100/1800
Pressione statica esterna	Pa	0~160	0~160	0~160
Peso dell'unità	kg	46/55	46/55	46/55
Dimensioni (LxPxA)	mm	1200x874x300	1200x874x300	1200x874x300
Imballo (LxPxA)	mm	1405x915x355	1405x915x355	1405x915x355

UNITÀ ESTERNA		38QUS048DS-1	38QUS048DT-1	38QUS060DT-1
Livello potenza sonora	dB(A)	75	75	77
Livello pressione sonora	dB(A)	64	64	64
Portata d'aria	m^3/h	6800	6800	7000
Peso	kg	95.1/108.4	108.1/121.2	112.8/126
Dimensioni (LxPxA)	mm	952x415x1333	952x415x1333	952x415x1333
Imballo (LxPxA)	mm	1095x495x1480	1095x495x1480	1095x495x1480

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

BARRIERE D'ARIA
CHFM-35

ULTRA SILENZIOSO

Incluso

La soluzione compatta ed elegante per attività commerciali, ristorazione, bar.

UNITÀ		CHFM-3509-LY-K1	CHFM-3512LY-K1	CHFM-3515-LY-K1
Dimensioni (LxPxA)	mm	900x220x240	1200x220x240	1500x220x240
Potenza	W	230	290	346
Voltaggio	V	100-240	100-240	100-240
Frequenza	Hz	50/60	50/60	50/60
Portata d'aria	m^3/h	1100	1500	1900
Velocità dell'aria	m/s	16	16	16
Livello pressione sonora	dB	56	53	56
Peso netto	kg	13,5	16	21,78
Materiale pannello		Alluminio	Alluminio	Alluminio

Il presente catalogo può essere soggetto a variazioni senza obbligo di preavviso.

BEIJER REF
150 YEARS IN BUSINESS

UNO DEI PIÙ GRANDI FORNITORI MONDIALI DI COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE

Beijer Ref è uno dei più grandi operatori mondiali nel settore della refrigerazione.

Grazie ad una rete di circa 330 filiali - con sedi in 32 paesi, 1.200 fornitori, 100.000 prodotti e 60.000 clienti - Beijer Ref vende sistemi di refrigerazione e relativa componentistica, sistemi di climatizzazione e pompe di calore. Siamo un gruppo manifatturiero e commerciale da sempre attento alle tecnologie più avanzate.

Grazie a prodotti ad alto valore aggiunto, offriamo ai nostri clienti soluzioni competitive nel settore della refrigerazione e della climatizzazione

ASSISTENZA TECNICA & **SERVIZIO CLIENTI**

ASSISTENZA TECNICA

I Servizio di Assistenza Tecnica viene erogato sul territorio nazionale attraverso la propria organizzazione capillarmente distribuita, certificata e dotata delle più moderne attrezzature e strumenti di diagnosi.

ASSISTENZA ON-LINE

È possibile fare richiesta di intervento in garanzia direttamente sul sito **www.carrier.it**
Per altre richieste, quali richiesta di manutenzione ordinaria, si può contattare il Servizio Clienti inviando un'email al **servizioclienti@carrier.it**

ASSISTENZA TELEFONICA

Il Numero Unico Servizio Assistenza Ufficiale CARRIER

199.280.281

per richedere assistenza, interventi tecnici e documentazione è attivo da Lunedì a Venerdì 9.00 - 13.00 / 14.00 - 18.00

Carrier

United Technologies

BEIJER REF

150 YEARS IN BUSINESS

FSC
www.fsc.org
MISTO
Carta
da fonti gestite in
maniera responsabile
FSC® C112629