UNITA'			CDN-10Q7	CDN-12Q7
Alimentazione		V-Hz-Ph	220-240V,50Hz, 1Ph	220-240V,50Hz, 1Ph
Prestazioni	Capacità deumidificazione (30 °C/80%)	L/day	10	12
	Potenza nominale (30 °C/80%)	W	230	250
	Corrente nominale (30 °C/80%)	A	1,40	1,50
	EEV	L/kWh	1,80	2,00
Corrente di avviamento		A	5,5	5,5
Tipo di spina			0.75x3/VDE	0.75x3/VDE
Tipo di controllo			Electronic Control	Electronic Control
Sistema unità	Tipo di refrigerante	kg	R290/0.045	R290/0.05
	Pressione di prova	MPa	2.6/1.0	2.6/1.0
	Serbatoio accumulo acqua	L	2,1	2,1
	Portata d'aria (Hi/Mi/Lo)	m3/h	107/-/-	118/-/-
	Livello potenza sonora (Hi/Mi/Lo)	dB(A)	44.5/-/-	45.5/-/-
Applicazioni ambiente	Umidità portata manuale		35%-85%	35%-85%
	Temperatura ambiente	°C	5~32	5~32
	Superficie ambiente	m2	16-31	20-35
Dimensioni (W*D*H)		mm	320x215x420	320x215x420
Imballo (W*D*H)		mm	360x253x440	360x253x440
Peso Netto/Lordo		kg	11.0/12.0	11.5/12.5