

Colonna D8T

Trifase

CT

SISTEMA		Colonna 48K
Capacità di raffrescamento	kW	14.60 (3.50~15.68)
Capacità di riscaldamento	kW	16.10 (4.10~18.50)
Capacità di riscaldamento a -7°C	kW	14,80
Capacità di riscaldamento a -10°C	kW	11,35
Capacità di riscaldamento a -15°C	kW	10,00
Carico Termico Teorico (PdesignC)	kW	14,60
Carico Termico Teorico (PdesignH) stagione media	kW	11,00
Carico Termico Teorico (PdesignH) stagione calda	kW	11,00
SEER/SCOP(stagione media)/SCOP(stagione calda)	W/W	6.2/4.0/5.1
Classe di efficienza energetica	-	A++ / A+ / A+++
Consumo energetico annuo indicativo	kWh	825/3850/3019
EER/COP	W/W	2.95/3.74
Corrente assorbita nominale (Raffrescamento)	A	8
Potenza assorbita nominale (Raffrescamento)	W	4950
Corrente assorbita nominale (Riscaldamento)	A	7
Potenza assorbita nominale (Riscaldamento)	W	4300

UNITÀ ESTERNA		38QUS048D8T
Intervallo di Funzionamento (Raffrescamento)	°C	-15~50
Intervallo di Funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15~24
Alimentazione	-	380~415V / 50Hz / 3Ph
Corrente nominale	A	13
Potenza nominale	W	6900
Quantità di refrigerante (R32)	kg/TCO2	2.9/1.96
Tubazioni Liquido/Gas	mm(inch)	Φ9.52 / Φ15.9 (3/8" / 5/8")
Lunghezza tubazioni Standard	m	5
Lunghezza tubazioni Min	m	3
Lunghezza tubazioni Max	m	65
Dislivello Max	m	30
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	24
Livello potenza sonora	dB(A)	75
Livello pressione sonora	dB(A)	63,5
Portata d'aria	m ³ /h	7500
Peso (netto/lordo)	kg	103.7/118.3

Dimensioni (L×P×A)	mm	952x415x1333
Imballo (L×P×A)	mm	1095x495x1480

UNITÀ INTERNA		42QFD048D8S
Potenza nominale	W	210
Corrente nominale Max.	A	1,77
Livello potenza sonora	dB(A)	66
Livello pressione sonora (alta/media/bassa)	dB(A)	53/49/47
Portata d'aria (alta/media/bassa)	m ³ /h	2413/2222/2027
Peso unità (netto/lordo)	kg	59/77
Dimensioni unità (L×P×A)	mm	629x456x1935
Imballo unità (L×P×A)	mm	750x575x2055